

# Con la tecnologia si vendono semilavorati anche in India

La vicentina Better Silver ha messo a punto processi in grado di abbattere i costi e invertire i trend di export

**ROBERTA PAOLINI**

*Venezia*

**E**ssere italiani e fornitori di aziende indiane. L'innovazione consente ad imprese nostrane che operano in settori tradizionalmente massacrati dai paesi low cost di riuscire a mantenersi competitive. Eccome. È il caso della Better Silver, impresa di 90 dipendenti di Bressanvido, in Provincia di Vicenza, che fattura 45 milioni di euro e produce catename in argento. Meglio, vende le bobine di catena e i propri prodotti, anche finiti, in 80 paesi al Mondo, tra cui diverse aziende israeliane, greche e asiatiche. Si tratta di un'azienda leader nel comparto argentiero, basti dire che del totale di produzione di argenteria esportata in Inghilterra, il 20% esce proprio da questa fabbrica. «Abbiamo un prodotto che ha uno scarso contenuto di manodopera e la cui produzione è totalmente automatizzata. Quindi riusciamo a rivendere i nostri semilavorati, che pesano circa il 30% sui ricavi, anche ad aziende che poi li finiscono creando marginalità sulla manifattura. Come avviene in tante aziende asiatiche».

Così Paolo Bettinardi, amministratore delegato della spa vicentina spiega la chiave del proprio successo. Contenuto, per la verità, proprio in quell'investimento in innovazione e apparecchiature all'avanguardia, che consentono di snellire il

processo produttivo e di ottenere economie di scala. «I macchinari tecnologici sono a disposizione di tutti, noi investiamo ogni anno 2 milioni per mantenere in nostri impianti al massimo degli standard produttivi. In termini percentuali, sul fatturato, non è una cifra esagerata, ma se pensiamo che il nostro valore aggiunto è di 11 milioni di euro, poiché abbiamo costi di materia prima elevati, la proporzione è presto fatta».

Tutta questa tecnologia si esprime in circa 700 macchinari, che curano dalla produzione dei nastri d'argento alla galvanica, con un ritmo di 45 km al giorno di catena. Nel 2009 sono uscite dalla fabbrica di Better Silver circa 111 tonnellate di metallo lavorato e più o meno 30 milioni di pezzi.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

**Macchinari  
che curano dalla  
realizzazione  
dei nastri  
d'argento alla  
galvanica**